

Eclipse RatioMatic

燃烧器

型号 RM0200

版本 5

参数	规格		
	炉膛压力 "w.c. (mbar)	50 Hz	60 Hz
风机型号			
最大输入, Btu/h (kW) ¹	-5.0 (-12.4)	-	2,450,000 (718)
关于给定范围之外的燃烧室 (炉膛) 压力或不同燃烧室 (炉膛) 的压力条件, 请与工厂联系。	-3.0 (-7.5)	-	2,350,000 (689)
	0.0 (0.0)	2,300,000 (673)	2,150,000 (630)
	1.0 (2.5)	2,200,000 (644)	2,050,000 (601)
	2.0 (5.0)	2,100,000 (615)	1,950,000 (571)
最小输入比例调节型, Btu/h (kW) 实现更低的输入。请与工厂联系。	40,000 (12)		
主燃气入口压力, "w.c. (mbar) ² 在比例调节阀入口的燃料压力	天然气	15 to 55 (38 to 137)	
	丙烷 / 丁烷	15 to 30 (38 to 75)	
高速火焰长度英寸 (毫米) 从燃烧室出口测量	天然气	50 (1270)	
	丙烷 / 丁烷	60 (1524)	
最大炉膛温度, °F (°C)	合金管	1500 (815)	
	碳化硅 (SiC) 管	1900 (1038)	
火焰检测	火焰棒或紫外线扫描器		
燃料 其它混合气体, 请联系 Eclipse.	天然气, 丙烷, 丁烷 ³		
风机电机, Hp	1.0		
重量, lbs (kg) ⁴	合金管	141 (64)	
	碳化硅 (SiC) 管	146 (66)	
认证			

¹ 配套风机的最大输入是基于标准的不带过滤棉的助燃风机。

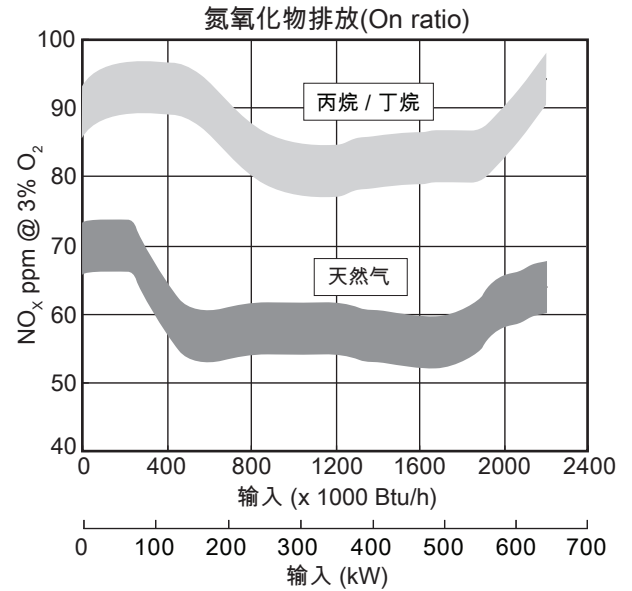
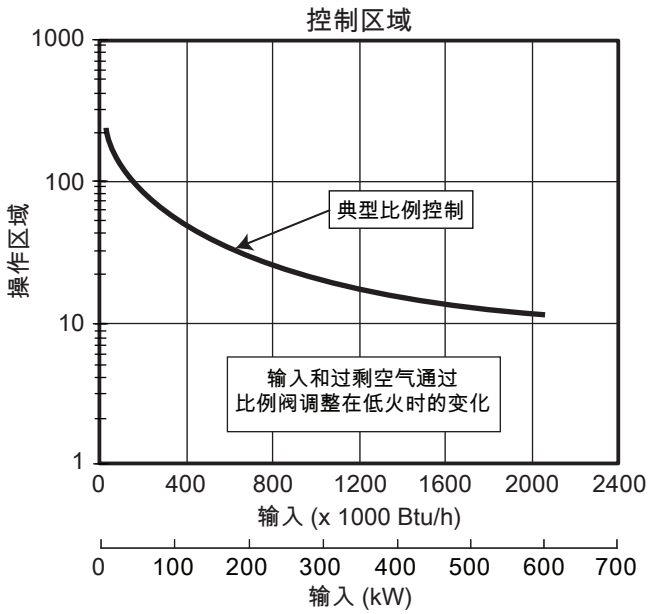
² 为了恰当的性能, 在整个燃烧器操作范围中必须保持这个压力。

³ 参考设计指南 110 获取更多关于典型燃料组成和属性的信息。

⁴ 所有的重量都是近似值。

- 所有的数据基于实验室测试所得。不同的炉膛环境会影响数据结果。
- 所有的输入基于总热值和标准环境; 1 份空气, 70°F (21°C)。
- Eclipse 保留在任何时间改变产品结构和 / 或配置的权力, 而没有义务对已售出的产品进行升级。

性能曲线



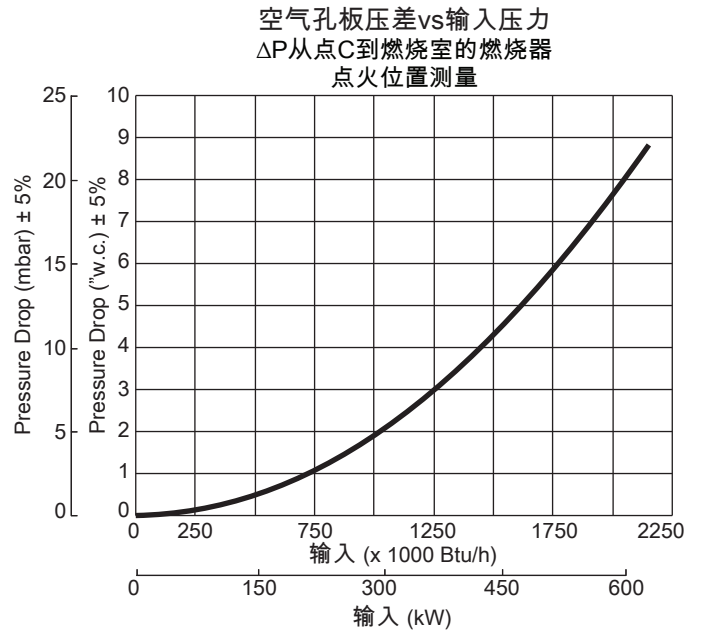
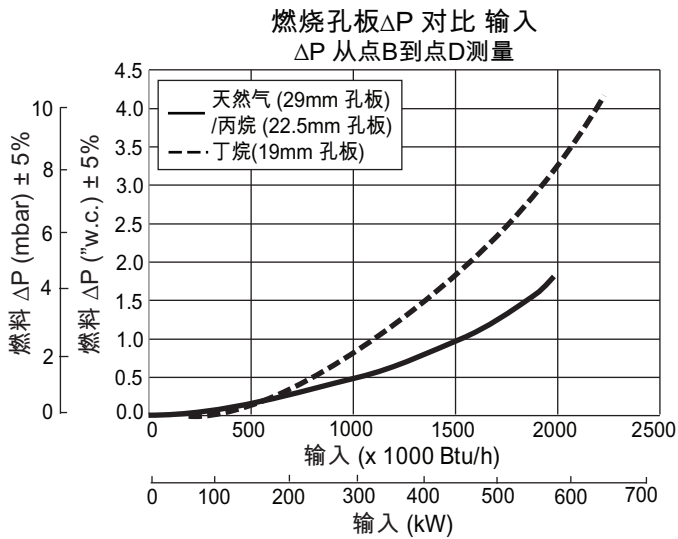
氮氧化物排放数据基于：

- 助燃空气温度 ~70°F (21°C)
- 燃烧室温度少于 700°F (370°C)
- 最低过程空气速度
- 低火输入调整至 20,000 Btu/h (6 kW)
- ppm 量，干燥 @ 3% 氧
- 燃烧室压力为中性

燃烧器排放物由以下因素影响：

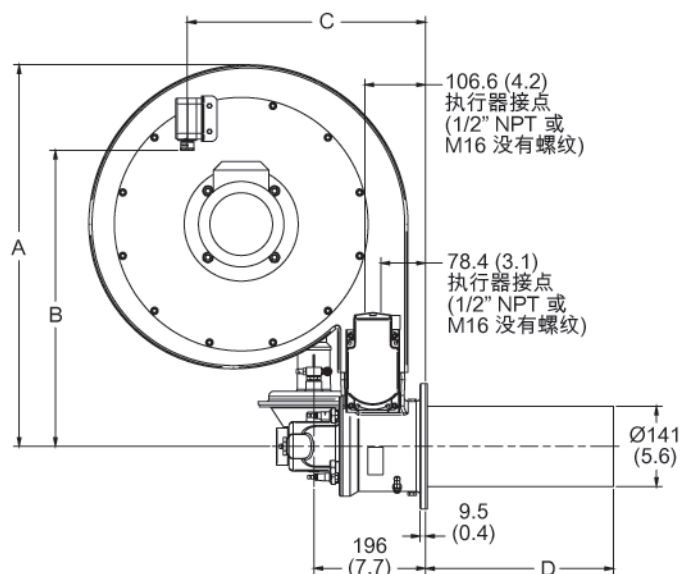
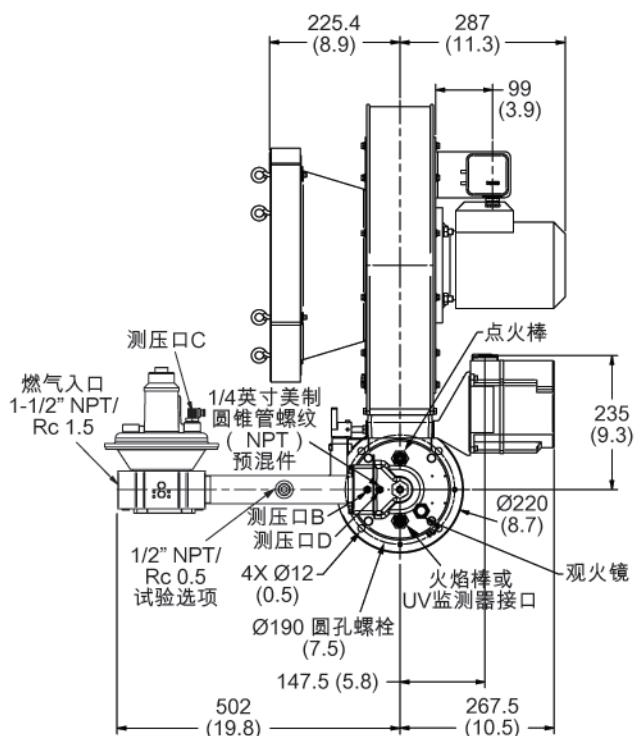
- 燃烧室条件
- 燃料类型
- 燃烧能力
- 调整比例调节阀
- 助燃空气温度

一氧化碳排放物受到燃烧室环境影响。如果想知道您的应用会产生多少一氧化碳排放物，请联系 Eclipse 相关代表。



尺寸和说明

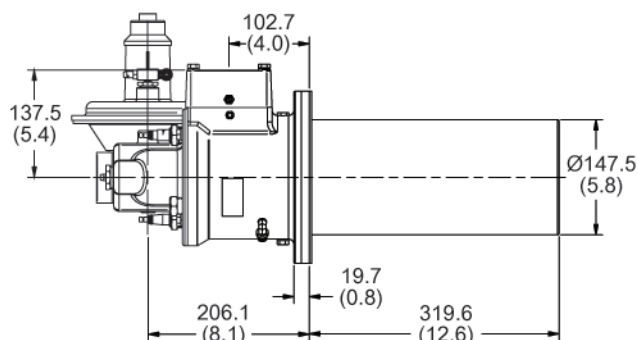
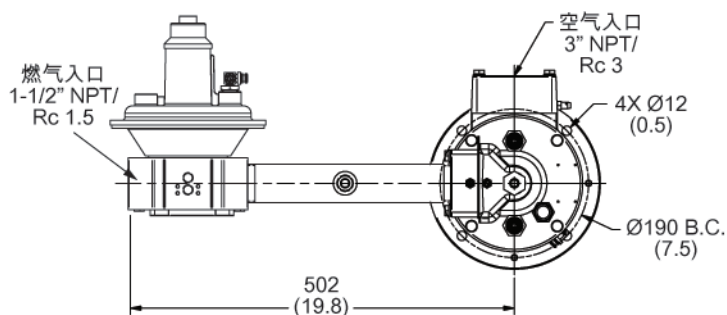
尺寸单位：毫米（英寸）



图示为合金燃烧管

风机尺寸	A	B	C
50 Hz	670 (26.4)	492 (19.4)	362 (14.3)
60 Hz	575 (22.6)	431 (17.0)	353 (13.9)

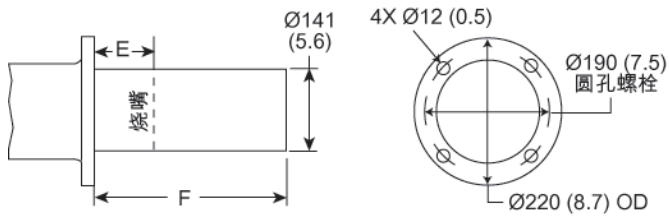
燃烧管类型	D
直不锈钢合金管	330 (13)
直不锈钢合金管	406 (16)



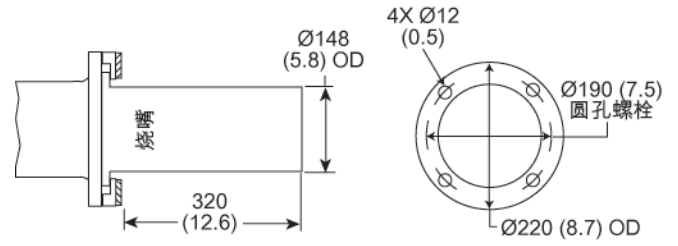
图示为碳化硅燃烧管

燃烧室选项

合金燃烧管



碳化硅燃烧管



E	F
152 (6.0)	330 (13.0)
228 (9.0)	406 (16.0)

燃烧器配置

