


Eclipse RatioMatic

燃烧器

型号 RM0500

版本 5

参数	规格		
	炉膛压力 "w.c. (mbar)	50 Hz	60 Hz
风机型号			
最大输入, Btu/h (kW) ¹	-5.0 (-12.4)	5,700,000 (1670)	5,780,000 (1690)
关于给定范围之外的燃烧室 (炉膛) 压力或不同燃烧室 (炉膛) 的压力条件, 请与工厂联系。	-2.0 (-5.0)	5,300,000 (1550)	5,380,000 (1580)
	0.0 (0.0)	5,010,000 (1470)	5,100,000 (1490)
	2.0 (5.0)	4,710,000 (1380)	4,800,000 (1410)
	5.0 (12.4)	4,210,000 (1230)	4,310,000 (1260)
最小输入比例调节型, Btu/h (kW) 实现更低的输入。请与工厂联系。	75,000 (22)		
主燃气入口压力, psig (mbar) ² 在比例调节阀入口的燃料压力	天然气	1.0 to 2.0 (70 to 140)	
	丙烷 / 丁烷	1.0 to 1.5 (70 to 105)	
高速火焰长度英寸 (毫米) 从燃烧室出口测量	天然气	56 (1430)	
	丙烷 / 丁烷	64 (1630)	
最大炉膛温度, °F (°C)	合金管	1500 (815)	
	耐火砖	1900 (1038)	
火焰检测	合金管	火焰棒或紫外线扫描器	
	耐火砖	只有紫外线扫描仪	
燃料 其它混合气体, 请联系 Eclipse.	天然气, 丙烷, 丁烷 ³		
风机电机, Hp	5.0		
重量, lbs (kg) ⁴	合金管	410 (186)	
	耐火砖	556 (252)	
认证			

¹ 配套风机的最大输入是基于标准的不带过滤棉的助燃风机。

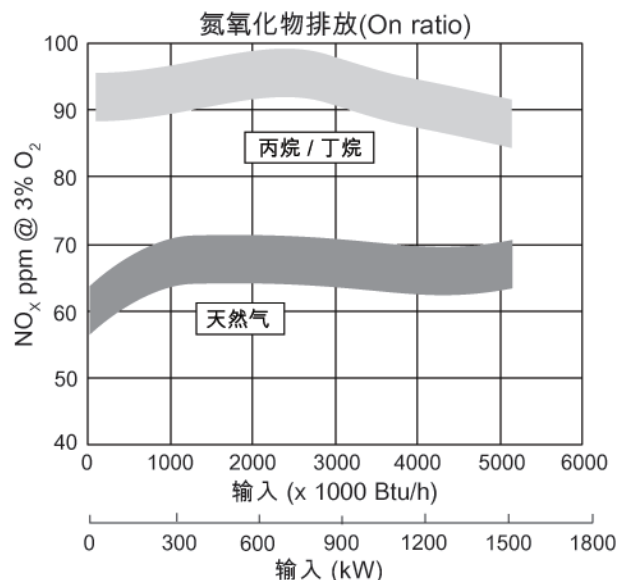
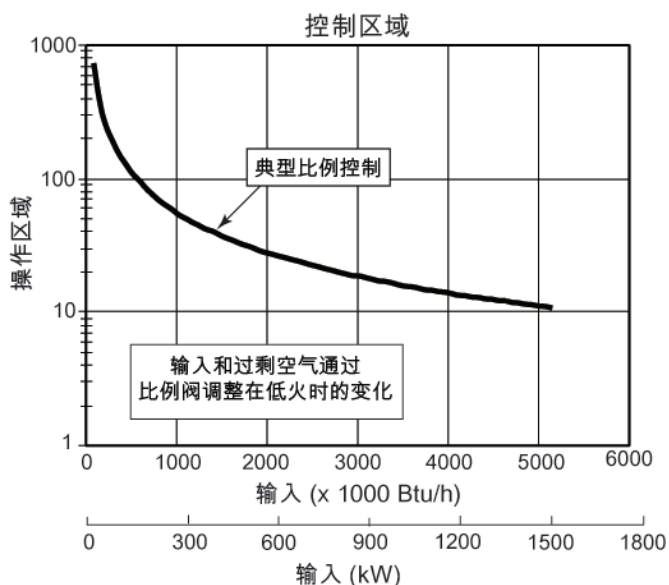
² 为了恰当的性能, 在整个燃烧器操作范围中必须保持这个压力。

³ 参考设计指南 110 获取更多关于典型燃料组成和属性的信息。

⁴ 所有的重量都是近似值。

- 所有的数据基于实验室测试所得。不同的炉膛环境会影响数据结果。
- 所有的输入基于总热值和标准环境; 1 份空气, 70°F (21°C)。
- Eclipse 保留在任何时间改变产品结构和 / 或配置的权力, 而没有义务对已售出的产品进行升级。

性能曲线



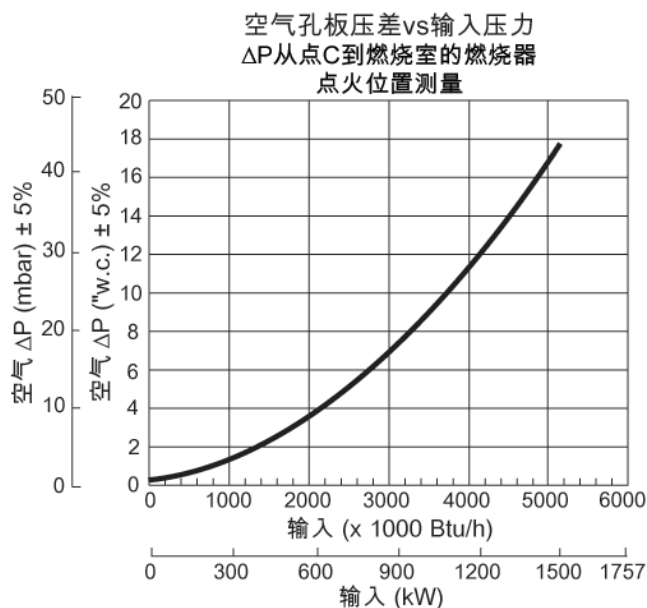
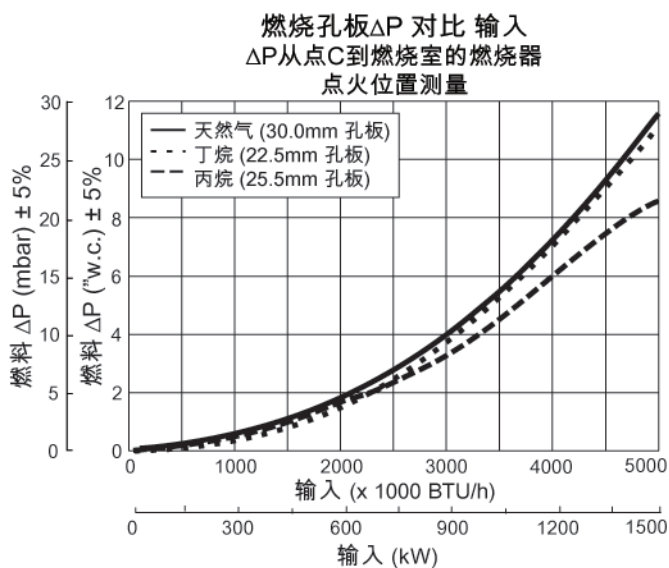
氮氧化物排放数据基于：

- 助燃空气温度 ~70°F (21°C)
- 燃烧室温度少于 1000°F (540°C)
- 最低过程空气速度
- 低火输入调整至 75,000 Btu/h (22 kW)
- ppm 量，干燥 @ 3% 氧
- 燃烧室压力为中性

燃烧器排放物由以下因素影响：

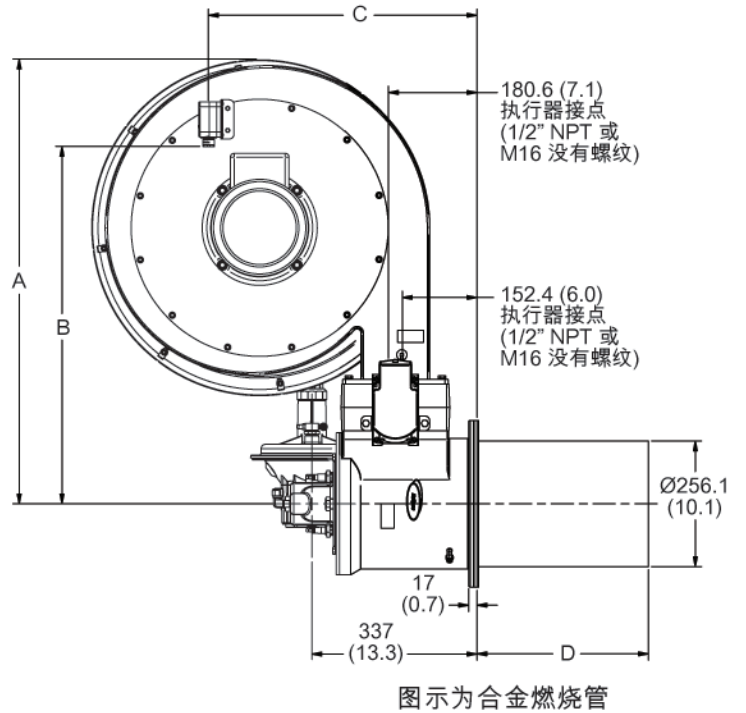
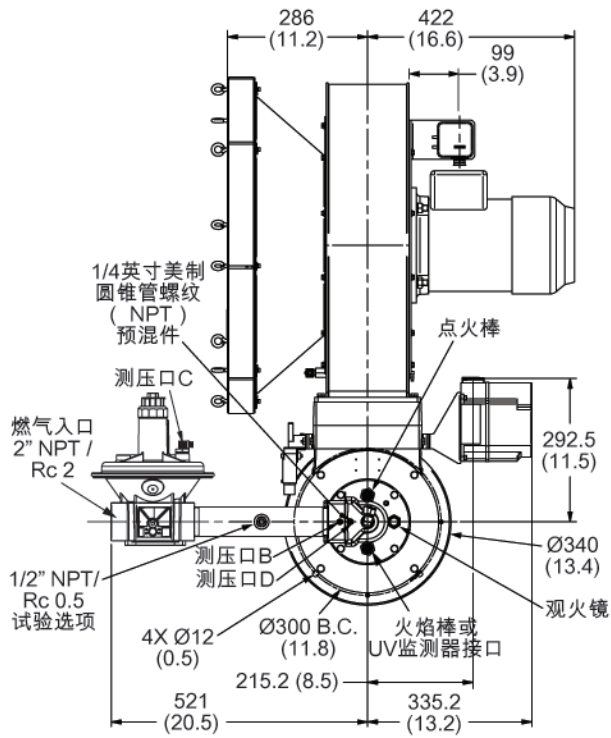
- 燃烧室条件
- 燃料类型
- 燃烧能力
- 调整比例调节阀
- 助燃空气温度

• 一氧化碳排放物受到燃烧室环境影响。如果想知道您的应用会产生多少一氧化碳排放物，请联系 Eclipse 相关代表。



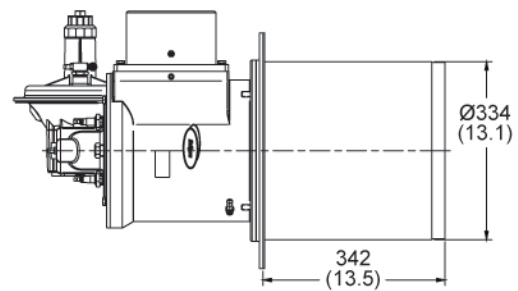
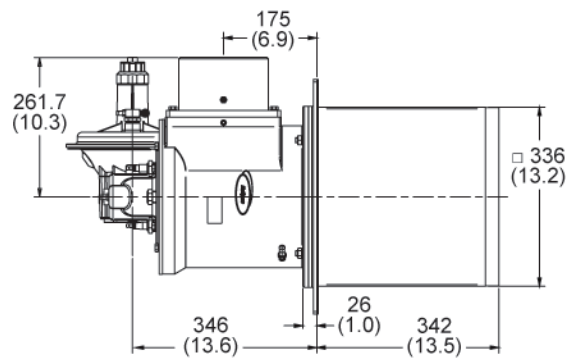
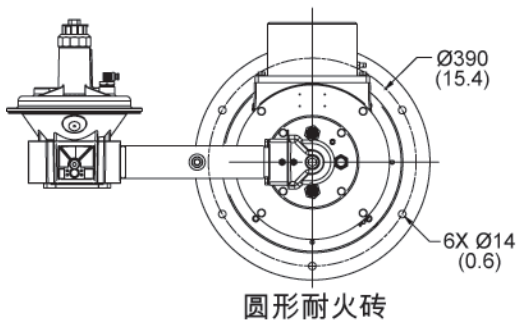
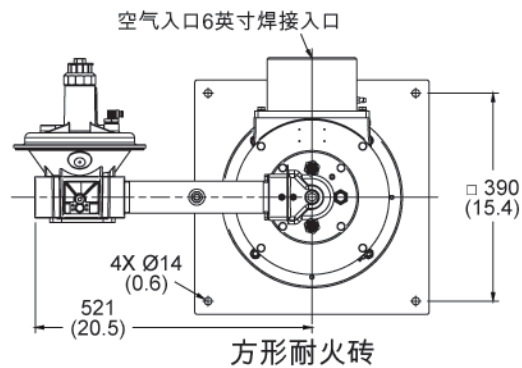
尺寸和说明

尺寸单位：毫米（英寸）

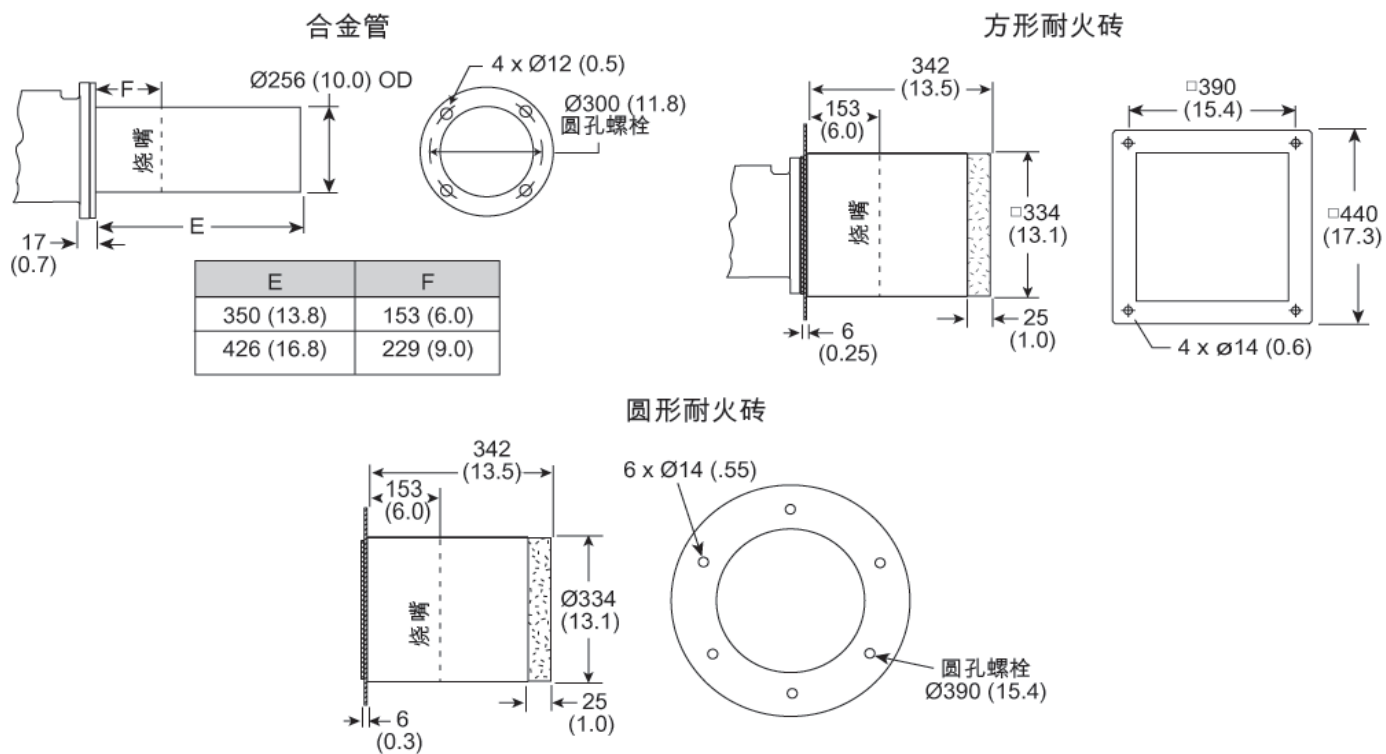


风机尺寸	A	B	C
50 Hz	907 (35.7)	713 (28.1)	492 (19.4)
60 Hz	857 (33.7)	626 (24.7)	459 (18.1)

燃烧管类型	D
直不锈钢合金管	349.6 (13.8)
直不锈钢合金管	425.6 (16.8)



燃烧室选项



燃烧器配置

